

JAPANESE PATENT OFFICE PATENT JOURNAL (A)

KOKAI PATENT APPLICATION NO. SHO 61[1986]-190305

Int. Cl.⁴:

G 02 B 6/28

6/24

H 04 B 9/00

Sequence Nos. for Office Use:

Z-8106-2H 7610-2H

U-6538-5K

Filing No.:

Sho 60[1985]-30168

Filing Date:

February 20, 1985

Publication Date:

August 25, 1986

No. of Inventions:

1 (Total of 3 pages)

Examination Request:

Not filed

ENCLOSURE STRUCTURE FOR A MARINE BRANCHING DEVICE

Inventor:

Toshiyuki Tagami

Fujitsu, Ltd.

1015 Kamiodanaka, Nakahara-ku,

Kawasaki-shi

Applicant:

Fujitsu, Ltd.

1015 Kamiodanaka, Nakahara-ku,

Kawasaki-shi

Agents:

Akira Aoki, patent attorney, and 3

others

[There are no amendments to this patent.]

Claim

A type of enclosure structure for a marine branching device characterized by the following facts: the marine branching device has one joint chamber at one end of a pressure cylinder, and two joint chambers at the other end; in this marine branching device, the structure

is such that for the two joint chambers at said other end of said pressure cylinder (10), one cylindrical joint chamber (15) accommodated the other cylindrical joint chamber (16).

Detailed explanation of the invention

Abstract

In the enclosure structure for a marine branching device, the structure is such that, for the two joint chambers arranged at one end of the pressure cylinder, one joint chamber accommodates the other joint chamber, so as to reduce the size of the device.

Industrial application field

The present invention pertains to a type of marine branching device for cables for optical communication. In particular, this invention pertains to its enclosure structure.

Prior art

Figure 4 is a diagram illustrating a conventional marine branching device. This marine branching device serves for branching cables in the sea. Usually, three cables (1), (2), (3) are contained within a case. For this purpose, there should be three joint chambers (5), (6), (7) for gas-tight feeding of the optical fibers from cables into pressure cylinder (4).

Problems to be solved by the invention

As shown in Figure 4, for the conventional marine branching device, one joint chamber (5) is arranged at one end of pressure cylinder (4). At the other end, two joint chambers (6), (7) are simply arranged side-by-side. In order to handle the excess of the optical fibers in the joint chambers, there must be a certain outer diameter because of the acceptable bending radius of optical fibers. Because the two joint chambers are simply arranged side-by-side, the outer diameter D becomes larger, operations on the laying ship become difficult, and the protruding portions may hit obstacles. This is undesirable.

The purpose of this invention is to solve the aforementioned problems of the conventional methods by providing an enclosure structure for a marine branching device with a simple structure and a small size.

Means for solving the problems

In order to solve the aforementioned problem, this invention provides a type of structure characterized by the following facts: the marine branching device has one joint chamber at one end of a pressure cylinder and two joint chambers at the other end; in this marine branching device, the two joint chambers at said other end of said pressure cylinder (10) have a structure

such that one cylindrical joint chamber (15) accommodated the other cylindrical joint chamber (16).

Operation

The two joint chambers arranged at one end of the pressure cylinder have a structure in which one cylindrical joint chamber is accommodated in the other cylindrical joint chamber. As a result, the outer diameter of the enclosure becomes smaller than that when the two are arranged side-by-side, and the overall size becomes smaller.

Application examples

Figure 1 is a partially cut-away diagram illustrating an application example of this invention. In this figure, (10) represents the pressure cylinder. At one end of this pressure cylinder, one joint chamber (14) is arranged for leading in the optical fiber of cable (11). At the other end, two joint chambers (15), (16) are arranged for leading in the optical fibers of two cables (12), (13). As shown in Figure 2 (a cross section taken across III-III in Figure 1) and Figure 3 (a cross section taken across III-III in Figure 2), these two joint chambers (15), (16) have a structure in which one cylindrical joint chamber (15) accommodates the other cylindrical joint chamber (16). One end of joint chambers (15), (16) is fixed on pressure cylinder (10), and the other end is sealed gas-tight by cover (17) and O-rings (18), (19). Also, cables (12), (13) are fixed in feed-through (20) provided in cover (17). Optical fibers (21) of cables (12), (13) are kept gas-tight by means of feed-through (22), (23) formed in pressure cylinder (10), and they are led into pressure cylinder (10).

Compared with the conventional scheme shown in Figure 4, said constitution of this application example has a smaller outer diameter, and thus a smaller size. For example, the outer diameter of the joint chamber is about 230 mm, taking into consideration the acceptable bending radius of the optical fibers. In the prior art in which two joint chambers are arranged side-by-side, the diameter becomes about 460 mm. On the other hand, in this application example, the outer diameter of outer joint chamber (15) is only about 360 mm or less.

Effect of the invention

As explained above, according to this invention it is possible to significantly reduce the size of the marine branching device with a simple constitution. It is thus highly useful in practical application.

Brief description of the figures

Figure 1 is a diagram illustrating an application example of this invention.

Figure 2 is a cross section taken across II-II in Figure 1.

Figure 3 is a cross section taken across III-III in Figure 2.

Figure 4 is a diagram illustrating the conventional marine branching device.

In Figures 1, 2 and 3, the part numbers are as follows:

10: pressure cylinder

11, 12, 13: cable

14, 15, 16: joint chamber

20, 22, 23: feed-through

21: optical fiber

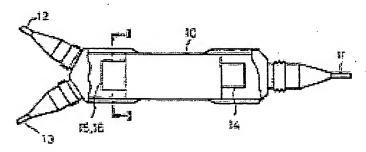


Figure 1. Diagram illustrating an application example of this invention.

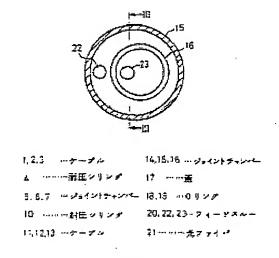


Figure 2. Cross section taken across II-II in Figure 1.

[Legend] 1, 2, 3 Cable

4 Pressure cylinder

5, 6, 7 Joint chamber

10 Pressure cylinder

11, 12, 13 Cable

14, 15, 16 Joint chamber

17 Cover

18, 19 O-ring

20, 22, 23 Feed-through

21 Optical fiber

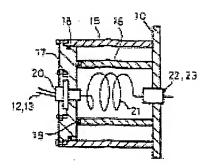


Figure 3. Cross section taken across III-III line in Figure 1.

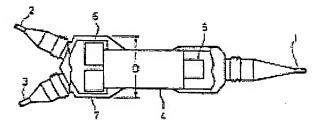


Figure 4. Diagram illustrating a conventional marine branching device.

⑩日本国特許庁(JP) ·

① 特許出題公開

四公開特許公報(A)

昭61 - 190305

@Int Cl.

證別記号

厅内整理番号。

❸公開 昭和61年(1986)8月25日

G 02 B . 6/28

Z-8106-2H 7610-2H U-6538-5K 審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称:

H 04 B

海中分岐装置きよう体構造

到特 顧 昭60-30168

顧 昭60(1985) 2月20日

②発

俊 之 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

砂出 額 人

9/00

富士通株式会社 川崎市中原区上小田中1015番地

四代 理 人 弁理士 青木 朗 外3名

l. 発明の名称

海中分岐装置きょう体構造・

2. 特許請求の範囲

1. 耐圧シリンダの一方の端部に1個のジョイ ントチャンパーを持ち、他方の端部に2個のジョ イントチャンパーを持つ海中分岐装置において、 前記耐圧シリング (10) の他方の端部の2個のジ ョイントチャンパーは、1個の円筒形ジョイント チャンバー (15) の中に、もう1個の円筒形ジョ イントチャンバー (18) が収容された構造を有す ることを特徴とする海中分岐装置きょう体構造。 3. 発明の詳細な説明

[福 型]

海中分岐装配のきょう体構造であって、耐圧シ リンダの一方に 2 個配置されるジョイントチャン パーを、一方のジョイントチャンパーの中にもう 1個のジョイントチャンパーが収容された構造と することにより装置の小型化を可能とした。

(産業上の利用分野)

本発明は光通信におけるケーブルの海中分岐並 遺に関し、特にそのきょう体構造に関するもので

〔従来の技術〕

第4図は従来の海中分岐装置を示す図である。 この海中分岐装置は、海中にてケーブルを分岐さ せる職能を有し、通常1つの筐体に3本のケープ ル1、2、3が取り込まれることになり、そのた めケーブルからの光ファイバを耐圧シリンダ4内 に気密に導入するためのジョイントチャンパー 5。 6. 7を3個必要としている。

〔発明が解決しようとする問題点)

従来の海中分岐装置においては第4回に示した ように耐圧シリンダ4の一方の蟷部には1個のジ ョイントチャンパー 5 が配置され、他方の強部に は2個のジョイントチャンパー6及び7が単純に 並列配置されていた。ジョイントチャンパーはそ の中で光ファイバの氽長処理がなされるため、光ファイバの許容曲げ半径からある程度の外径が必要であり、2個のジョイントチャンバーを単純に並列配置したのでは、この部分の外径Dが大きくなり、布設盤上での操作が困難となったり、出張り部分が障害物に引っかかったりするという問題があった。

本発明はこのような点にかんがみ創作されたもので、簡易な構成で小型化された海中分岐装置きょう体構造を提供することを目的とするものである。

(問題点を解決するための手段)・

上記問題点を解決するため、本発明においては、耐圧シリングの一方の端部に1個のジョイントチャンパーを持ち、他方の端部に2個のジョイントチャンパーを持つ海中分岐装置において、前記耐圧シリンダ10の他方の端部の2個のジョイントチャンパー15の中にもう1個の円筒形ジョイントチャン

このように構成された本実施例は第4図に示した従来のものに比しその外径を小さくし、小型化が可能となる。例えばジョイントチャンパーの外径は光ファイバの曲げ許容半径から約230mmであり、これを従来の如く2個並べると約460mmとなるが、本実施例によれば外側のジョイントチャンパー15の外径が約360mm以下で十分である。

パー16が収容された構造を有することを特徴と している。

〔作 用〕

耐みシリングの一方に配置された2個のジョイントチャンパーを、1個の円筒形ジョイントチャンパーの中にもう1個のジョイントチャンパーを 収容した構造とすることにより、2個並列配置した場合に比してきょう体の外径が小さくなり小型 化が可能となる。

(実施例)

第1図は本発明の実施例を一部題切して示した図である。図において、10は耐圧シリンダであり、その一方の磁部にはケーブル11の光ファイバを導入する1個のジョイントチャンベー14が配設され、他方の端部には2本のケーブル12、13の光ファイバを導入する2個のジョイントチャンバー15、16が配設されている。この2個のジョイントチャンバー15、16は第2図(第1図のⅡ-Ⅱ

(発明の効果)

以上述べてきたように、本発可によれば、極め て簡易な構成で海中分岐装置を小型化することが でき、実用的には極めて有用である。

4. 図面の簡単な説明

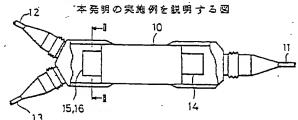
第1回は本発明の実施例を説明する図、 第2回は第1回のⅡ-Ⅱ線における断面図、 第3回は第2回のⅢ-Ⅲ線における断面図、 第4回は従来の海中分岐接面を説明する図である。

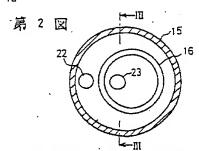
第1回, 第2回, 第3回において、

- 10は耐圧シリング、
- 11. 12, 13はケーブル、
- 14. 15. 16はジョイントチャンパー、
- 20, 22, 23はフィードスルー、
- 21は光ファイバである。

特開昭61-190305 (3)

第1図





第1図の『-『線にかける断面図

1,2.3 …ケーブル

14,15.16 -- ジョイントチャンペー

4 ……耐圧シリンダ

17 ------蓋

5. 5.7 ージョイントチャンペー 18.19 …0リング

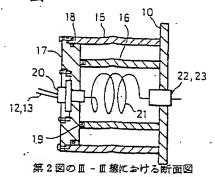
10 ……耐圧シリンダ

20,22,23…フィードスルー

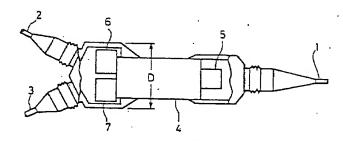
11,12,13 ーケーナル

21 ……光ファイバ

第 3 図



第 4 図.



従来の海中分岐装置を説明する図